

異種材料接着用ゴムシート

# アスナーシート



■ 特長

SBR ゴムに特殊な表面処理を施し極性を変え接着剤との「濡れ性」を良好にしたゴムシートです。通常、剛性の高い材料(鋼板・アルミニウム・FRP 等)と、剛性の低い材料(木材・プラスチック等)を接着しても衝撃が加わる際に剥離の可能性があります。アスナーシートを中間材として間に入れて接着することで強力で安定した接着力が得られます。また、繰り返しのたわみにも耐え、耐久性の向上が見られます。

■ 採用事例

スキー、スノーボード、建材または産業用ロボットへ採用されています。

材料A(例:木材)

接着剤— **アスナーシート**

材料A(例:アルミ)

■ 規格

厚み(mm)	重さ(g/㎡)	幅(mm)	巻(m)
0.2 ±0.05	220	7.5~1,000	150

色:アイボリーホワイト/黒

厚み:0.2mm以外の厚みもございます。ご相談ください。

■ 物性データ

材質	SBR(スチレン・ブタジエン・ラバー)
硬度	65±5度
接着剥離強度	100N/25mm ※T型剥離試験 ※展伸用アルミニウム7075及び、 常温硬化型エポキシ樹脂使用

異種材料接着用ゴムシート 軽量版

# アスナーシートNW

■ 特長

アスナーシートNWは、平坦性、均質性に優れた不織布を基材とし、アスナーシートよりさらに軽く、安価な不織布バージョンです。また表面材としてNWの表面にロゴ等を印刷することも可能です。基材が不織布ですので、引張、伸びは殆ど有りません。

■ 採用事例

スキー、スノーボードへ採用されています。

材料A(例:木材)

接着剤— **アスナーシートNW**

材料A(例:アルミ)

■ 規格

厚み(mm)	重さ(g/㎡)	幅(mm)	巻(m)
0.25 ±0.05	130	15~1200	250

色:アイボリーホワイト

■ 物性データ

材質	SBR(スチレン・ブタジエン・ラバー) ラテックス+不織布(ポリエステル100%)
接着剥離強度	78N/25mm ※T型剥離試験 ※展伸用アルミニウム7075及び、 常温硬化型エポキシ樹脂使用



## 異種材料接着フィルム極薄版

# アスナーフィルム

## 特長

アスナーフィルムはアスナーシートのゴムとしての特性を受け継ぎ、薄さを実現したTPE素材の接着補助フィルムです。特殊な処理をしているため、加温時の材料融解によるフローが抑制されます。

## 物性

材 質	PE系コポリマー	引張強度	30MPa
硬 度	75A	脆化温度	-60℃
接着剥離強度	78N/25mm T型剥離試験	耐熱温度	90℃
	*展伸用アルミニウム7075および 常温硬化型エポキシ樹脂使用	被着材	アルミ、ステンレス、木材
※物性値は代表的な測定値であり、保証値ではありません。			

## 備考

有効幅 940mm、1 巻き 500 ~ 1,000m、保存の際には、直射日光・湿度及び埃などを避けてください。出荷後、12 か月以内にご使用ください。

## 規格

厚み(mm)	色	厚み公差(mm)	重さ(g/㎡)
0.06	透明	±0.03	50.0
0.10	透明	±0.03	90.0

## 成形時の樹脂流動性を向上

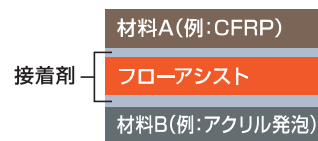
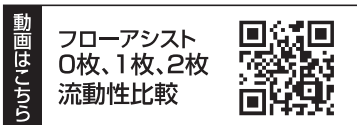
# フローアシスト

## 特長

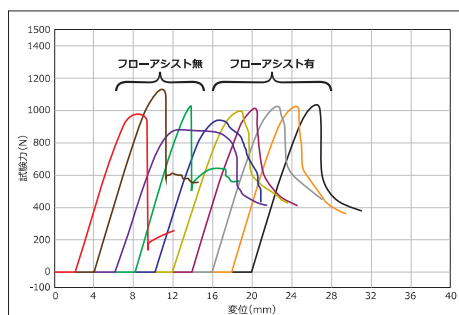
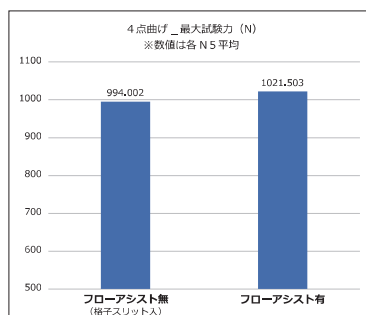
フローアシストは発泡体を基材としたCFRP又はGFRPなどの樹脂成形複合材の成形時に樹脂の流動性を向上し、発泡体への事前加工無しで、VaRTM成形を実現することが可能になります。

## 規格

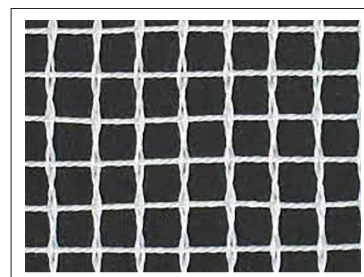
厚み(mm)	質量 g/㎡	備 考
0.06	215	アクリル系目止め樹脂使用



## 複合材曲げ試験比較



## ●フローアシスト表面



- ・物性値はフローアシストが入ってもほぼ同等の強度です。(左図参照)
- ・フローアシスト入りの挙動は安定します。(右図参照)

脱オートクレーブ!

開発中製品

# アスナーハニカム

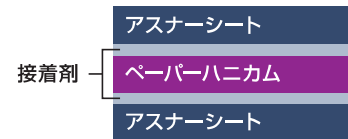
## ■ 特長

アスナーハニカムはペーパーハニカム材の両面にアスナーシートを接着した複合材料です。ハニカム材の両面がアスナーシートに覆われていることでハニカム材のRTM成形が可能となり、さらにアスナーシートの特性によって強力で安定した接着が期待できます。

## ■ 規格

厚み(mm)	重さ(g/㎡)
10.40	820

使用コア材料：ペーパーハニカム9-G-0

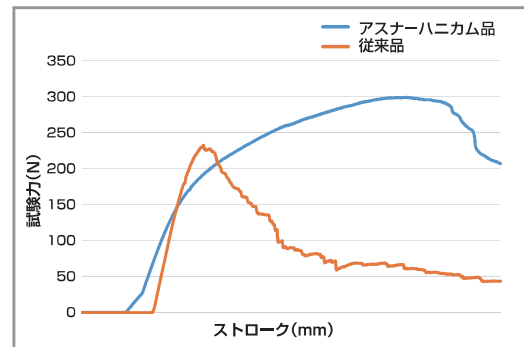


## ◎アスナーハニカム

表面材にCFRP・中間材にアスナーハニカムを用いたRTM成形品と、表面材にCFRP・中間材にペーパーハニカム材を用いたプレス成形品の物性比較

	アスナーハニカム品 【RTM成形】	従来ペーパーハニカム品 【プレス成形】
4点曲げ強度	13.0(N/mm <sup>2</sup> )	10.1(N/mm <sup>2</sup> )
破断強度	302.2(N)	239.0(N)
弾性率	4,113(N/mm <sup>2</sup> )	5,975(N/mm <sup>2</sup> )
90°ピール	68.3(N/25mm)	2.6(N/25mm)
比重	0.24	0.15

## 4点曲げ試験 比較表



異種材料接着用ゴムシートプリプレグ(片面 &amp; 両面)

開発中製品

# ・アスナーシートプリプレグ ・NWプリプレグ

## ■ 特長

アスナーシート、アスナーシートNWにエポキシ樹脂が塗布された製品です。エポキシ樹脂が塗布されている為、別途接着面に樹脂を塗布する必要がなく使用可能です。



## ■ 規格

- 樹脂の種類：エポキシ樹脂
- 樹脂量：60g/㎡
- 接着条件：90℃×1h  
100℃×30min  
110℃×15min
- 被着材の種類：木材、ペーパーハニカム材、アクリル発泡体、アルミニウム、ステンレス、マグネシウム等の金属材料 GFRP、CFRP

アスクホールディングス株式会社

お問合せ先：〒381-0023 長野県長野市風間2034-25 TEL 026-221-2211 FAX 026-221-1155

URL <https://www.ask.gr.jp>